



2016



Паспорт качества № 4329Н от 20 июля 2022 г.



Наименование продукта: **Автомобильный бензин АИ-95-К5 экологического класса К5 марки TANECO-95 "EURO-6" по СТО 78689379-50-2020**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Наименование испытательной лаборатории, адрес: Испытательная лаборатория нефтепродуктов АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"

Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-50-2020 "Автомобильные бензины TANECO "EURO-6" с изменением № 1

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2015

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.АД17.В.01410/20, срок действия с 27.02.2020 г. по 20.02.2023 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 565

Дата изготовления: 20 июля 2022 г.
Дата, время отбора: 20.07.2022 11:00:00
Дата испытания: 20 июля 2022 г.

Место отбора: Т0001 Титул 043/2

Количество, т: 2 300,000
Объем, м³: 3 154,141
Температура, °С: 28,8
Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,7381

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Октановое число: по исследовательскому методу по моторному методу	-	не менее 80 не менее 76	не менее 95,0 не менее 85,0	95,7 85,6	ГОСТ 8226 ГОСТ 511
2	Концентрация свинца	мг/дм ³	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ EN 237
3	Концентрация смол, промытых растворителем	мг на 100 см ³ бензина	-	не более 5	1	ГОСТ 1567
4	Индукционный период бензина	мин	-	не менее 360	соответствует	ГОСТ 4039
5	Массовая доля серы	мг/кг	не более 10	не более 8	менее 5	ГОСТ ISO 20884
6	Объемная доля бензола	%	не более 1	не более 1	0,26	ГОСТ ISO 22854 (метод А)
7	Объемная доля углеводородов: - олефиновых - ароматических	%	не более 18 не более 35	не более 14,0 не более 35,0	8,6 27,3	ГОСТ ISO 22854 (метод А)
8	Массовая доля кислорода	%	не более 2,7	не более 2,7	1,95	ГОСТ EN 13132
9	Объемная доля оксигенатов: - метанола - этанола - изопропанола - третбуанола - изобутанола - эфиров, содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле - других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 °С)	%	отсутствие не более 5 не более 10 не более 7 не более 10 не более 15 не более 10	отсутствие не более 5,0 не более 10,0 не более 7,0 не более 10,0 не более 15,0 не более 10,0	отсутствие менее 0,17 менее 0,17 менее 0,17 менее 0,17 10,66 менее 0,17	ГОСТ EN 13132
10	Испытание на медной пластинке (3 ч при 50 °С)	-	-	Класс 1	Класс 1	ГОСТ 6321
11	Внешний вид	-	-	Чистый, прозрачный	чистый, прозрачный	Визуально п. 9.2 СТО 78689379-50-2020
12	Плотность при 15 °С	кг/м ³	-	725,0-780,0	740,8	ГОСТ Р 51069
13	Концентрация марганца	мг/дм ³	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 33158
14	Концентрация железа	мг/дм ³	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 32514
15	Объемная доля монометиланилина	%	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 32515
16	Давление насыщенных паров в летний период	кПа	35-80	35-80	75,1	ГОСТ EN 13016-1 с дополнением по п. 9.4 СТО 78689379-50-2020

