

**Общество с ограниченной ответственностью  
«Кудьминская нефтебаза»**

Россия, Нижегородская область  
г. Нижний Новгород, Верхне-Волжская наб., 8/59 оф.6  
ИНН 5260339860 / КПП 526001001  
Р/сч 40702810100140730660 в НИЖЕГОРОДСКИЙ-ПКБ Ф-Л ПАО БАНКА "ФК ОТКРЫТИЕ"  
К/сч 301018102220200000785, БИК 042202785

ПАСПОРТ № 1100

**Автомобильный бензин экологического класса К5 марки АИ-92-К5  
ГОСТ 32513-2013 с изм.1**

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU D-RU.PA01.B.12278/21 по 23.02.2024

|                        |                 |                          |                       |
|------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------------|
| Номер партии:          | <u>1100</u>     | Дата изготовления:       | <u>06.07.2022</u>     |
| Номер резервуара:      | <u>1</u>        | Дата отбора проб:        | <u>06.07.2022</u>     |
| Уровень наполнения, см | <u>972,5</u>    | Дата проведения анализа: | <u>06.07.2022</u>     |
| Масса нетто, т         | <u>2415,593</u> | Дата выдачи паспорта:    | <u>22.07.22 13:44</u> |



Отбор проб произведен по ГОСТ 2517-2012

| № п/п   | Наименование показателей   | Методы испытания                                   | Нормы по ГОСТ      | Нормы по ТР ТС | Результат анализа   |
|---|--|--|--------------------|----------------|---------------------|
| 1   | Октановое число, не менее:   |  |                    |                |                     |
|   | - по исследовательскому методу   | ГОСТ 8226  | не менее 92,0      | не менее 80    | 92,4*               |
|   | - по моторному методу  | ГОСТ 511   | не менее 83,0      | не менее 76    | 84,2*               |
| 2   | Концентрация свинца, мг/дм³  | ГОСТ EN 237  | отсутствие         | отсутствие     | отсутствие*         |
| 3   | Концентрация смол, промытых растворителем мг/дм³ (100 см³) бензина, не более | ГОСТ 1567  | 50(5)              | -              | 20(2)*              |
| 4   | Индукционный период бензина, мин., не менее                                  | ГОСТ ISO 7536                                      | 360                | -              | >400*               |
| 5   | Массовая доля серы, мг/кг, не более  | ГОСТ ISO 20846                                     | 10,0               | 10             | 7,4*                |
| 6   | Объемная доля бензола %, не более  | ГОСТ 32507 метод Б                                 | 1                  | 1              | 0,65*               |
| 7   | Объемная доля углеводородов, %, не более                                     |  |                    |                |                     |
|   | - олефиновых   | ГОСТ 32507 метод Б                                 | 18,0               | 18,0           | 9,6*                |
|   | - ароматических  |  | 35,0               | 35,0           | 27,8*               |
| 8   | Содержание пентана (C5), % масс.   | ГОСТ 32507 метод Б                                 | не нормируется     |                | 1,48*               |
| 9   | Содержание гексана (C6), % масс.   | ГОСТ 32507 метод Б                                 | не нормируется     |                | 1,34*               |
| 10  | Массовая доля кислорода, %, не более   | ГОСТ EN 13132                                      | 2,7                | 2,7            | менее 0,03*         |
| 11  | Объемная доля оксигенатов, %, не более                                       |  |                    |                |                     |
|   | - метанола   |  | отсутствие         | отсутствие     | отсутствие*         |
|   | - этанола  |  | 5,0                | 5,0            | менее 0,17*         |
|   | - изопропанола   | ГОСТ EN 13132                                      | 10,0               | 10,0           | менее 0,17*         |
|   | - изобутанола  |  | 10,0               | 10,0           | менее 0,17*         |
|   | - третбуанола  |  | 7,0                | 7,0            | менее 0,17*         |
|   | - эфиров содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле                   |  | 15,0               | 15,0           | менее 0,17*         |
| - других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210°C) |  | 10,0   | 10,0               | менее 0,17*    |                     |
| 12  | Испытание на медной пластинке (3 часа при 50°C)                              | ГОСТ 6321  | Класс 1            | -              | Класс 1*            |
| 13  | Внешний вид  | ГОСТ 32513 п. 8.2                                  | чистый, прозрачный | -              | чистый, прозрачный* |
| 14  | Плотность при 15°C, кг/м³  | ASTM D 4052  | 725,0-780,0        | -              | 740,0               |
| 15  | Концентрация марганца, мг/дм³  | ГОСТ 33158   | отсутствие         | отсутствие     | отсутствие*         |
| 16  | Концентрация железа, мг/дм³  | ГОСТ 32514   | отсутствие         | отсутствие     | отсутствие*         |
| 17  | Объемная доля монометиланилина, %  | ГОСТ 32515   | отсутствие         | отсутствие     | отсутствие*         |
| 18  | Давление насыщенных паров бензина (ДНП), кПа, в летний период                | ГОСТ EN 13016-1 с дополнением по 8.4<br>ГОСТ 32513 | 35-80              | 35-80          | 64,7*               |
| 19  | Фракционный состав:  |  |                    |                |                     |
|   | Объемная доля испарившегося бензина, %, при температуре:                     |  |                    |                |                     |
|   | 70°C (И70)   | ASTM D 86  | 15-48              | -              | 29,3                |
|   | 100°C (И100)   |  | 40-70              | -              | 52,5                |
|   | 150°C (И150), не менее   |  | 75,0               | -              | 82,0                |
|   | 210°C (И210)   |  | не нормируется     | -              | 98,2                |
| Конеч кипения, °C, не выше  |  | 215,0  |                    | 211,3          |                     |
| Объемная доля остатка в колбе, %, не более                        |  | 2,0  |                    | 1,1            |                     |
| 20  | Присадки:  |  |                    |                |                     |
|   | Металлосодержащие  |  | отсутствие         | отсутствие     | отсутствие*         |
|   | Антиокислительная, % масс.   |  |                    |                | 0,0000*             |

\* - данные с паспорта завода изготовителя № 2207732 от 16.06.2022 г ООО "ЛУКОЙЛ - Нижегороднефтеоргсинтез"

Заключение: Качество продукции соответствует ГОСТ 32513-2013 с изм.1 (группы испаряемости А,В) и экологическому классу К5 Технического регламента Таможенного союза "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (ТР ТС 013/2011) в летний период. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям настоящего стандарта в течение 1 года со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.



Лаборант: Тюльнева О.В.  
ФНО

Тюльнева  
подпись